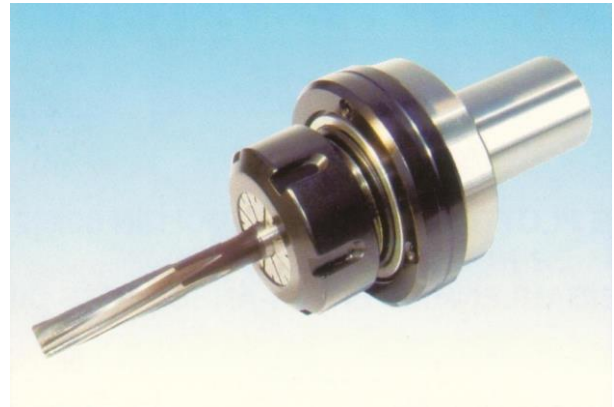
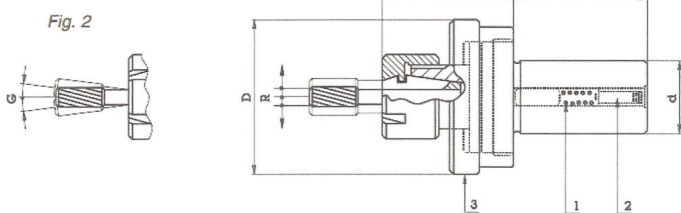
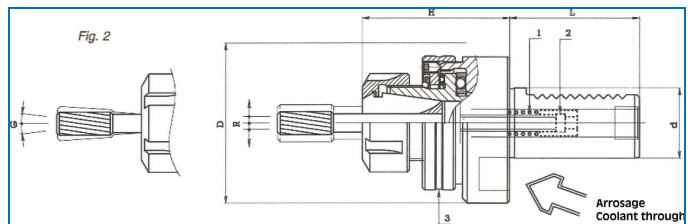
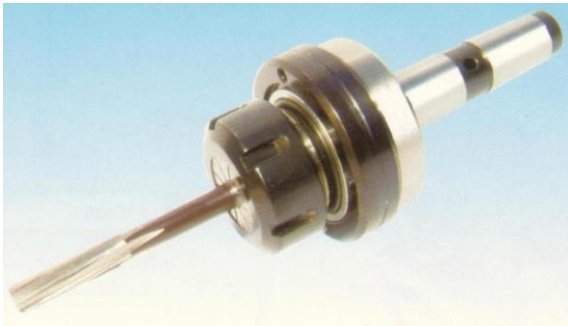


CRYLAX

714 Route de Plessy
74300 THYEZ FRANCE
Tel : 0033 450 960 920
E-mail: info@crylax.com

[HTTP://WWW.CRYLAX.COM](http://www.crylax.com)

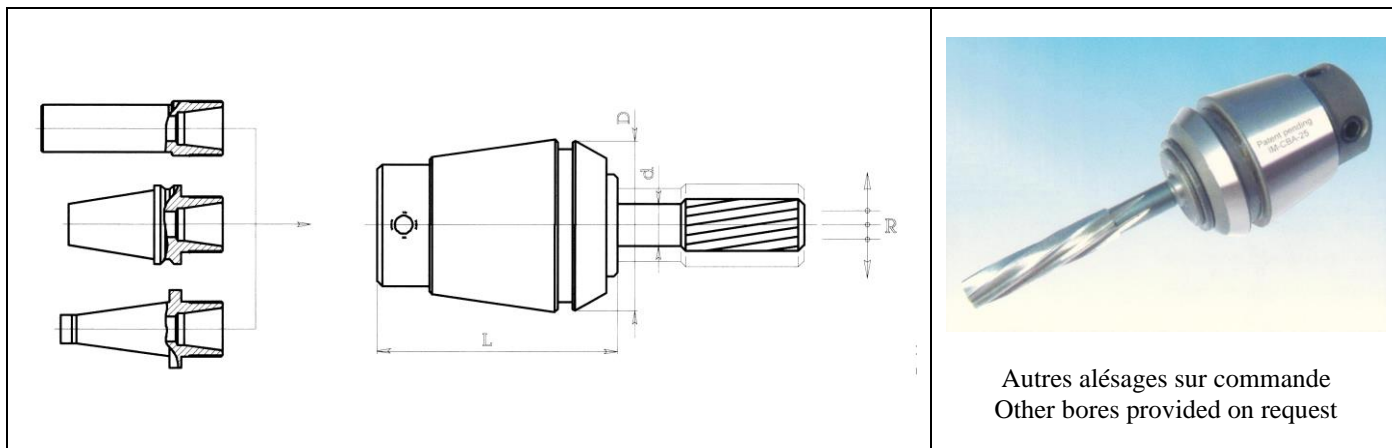
PAL2020



Porte-alésoirs
Floating reamers holders

Désignation – Designation	Pages
<i>Pinces CBA pour alésoirs et taraudage rigide – DIN 6499B Reamer and synchronised tap collets</i>	3
<i>Porte-alésoirs oscillants 156 à pinces ERC DIN6499/B Reamer holders 156 for collets ERC DIN6499/B</i>	3
<i>Porte-alésoirs flottants 157 à pinces ERC DIN6499/B Floating reamer holders for collets ERC DIN6499/B</i>	4
<i>Porte-alésoirs flottants 155 à arrosage et pinces ERC DIN6499/B Floating reamer holders 155 with coolant trough for collets ERC DIN6499/B</i>	5
<i>Porte-alésoirs flottants à cône morse et pinces ERC DIN6499/B Morse taper floating reamer holder for collets ERC DIN6499/B</i>	6
<i>Porte-alésoirs flottants VDI 3425-2 - DIN 69880 Pour pinces ERC DIN 6499/B VDI 3425-2 – DIN 6499/B floating reamer holders with coolant through for collets DIN 69880</i>	7
<i>Conditions de vente Sales conditions</i>	8

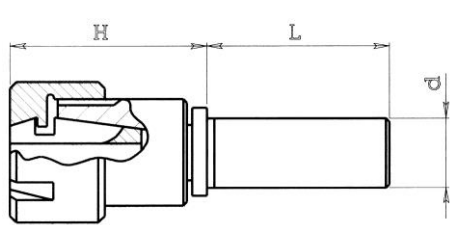
Pinces CBA pour alésoirs et taraudage rigide – DIN 6499B Reamer and synchronised tap collets



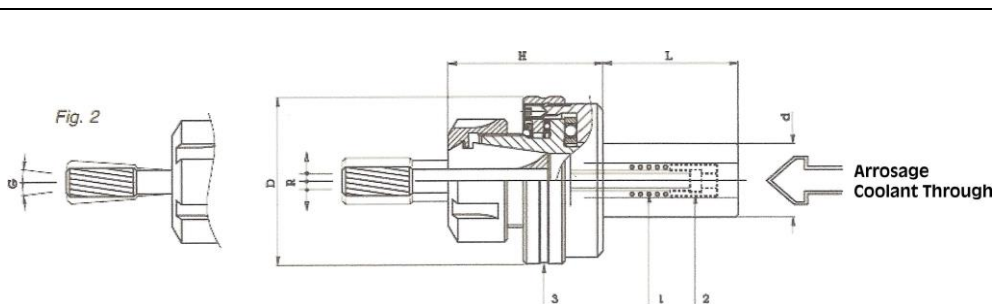
Code	Type	d	L	Alésages = d Bores = d	R
IM-CBA16	ERC16	17	29	2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7	0.5
IM-CBA20	ERC20	21	32	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8	0.5
IM-CBA25	ERC25	26	35	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	0.5
IM-CBA32	ERC32	33	44	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14	0.5
IM-CBA40	ERC40	41	56	5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16	0.5

Porte-alésoirs oscillants 156 à pinces ERC DIN6499/B Reamer holders for collets ERC DIN6499/B

Code	d	H	L	Collets Pinces
156.119	19.05	42	46	ERC20
156.120	20	42	46	ERC20
156.222	22	46	50	ERC25
156.225	25	46	50	ERC25
156.226	25.40	46	50	ERC25
156.230	30	46	50	ERC25
156.231	31.75	46	50	ERC25
156.232	32	46	50	ERC25



Porte-àlésoirs flottants à arrosage et pinces ERC Floating reamer holders with coolant trough



R = course radiale par rapport au centre
R = radial stroke from the center

Code	D	D	H	L	R	Collets Pinces	Nuts Ecrouts
155.715	15.875	42	40	46	1	ERC11	052.411
155.716	16	42	40	46	1	ERC11	052.411
155.719	19.05	42	40	46	1	ERC11	052.411
155.720	20	42	40	46	1	ERC11	052.411
155.722	22	42	40	46	1	ERC11	052.411
155.725	25	42	40	46	1	ERC11	052.411
155.726	25.40	42	40	46	1	ERC11	052.411
155.015	15.875	42	44	46	1	ERC16	052.216
155.016	16	42	44	46	1	ERC16	052.216
155.019	19.05	42	44	46	1	ERC16	052.216
155.020	20	42	44	46	1	ERC16	052.216
155.022	22	42	44	46	1	ERC16	052.216
155.025	25	42	44	46	1	ERC16	052.216
155.026	25.40	42	44	46	1	ERC16	052.216
155.116	16	50	50	46	1	ERC20	052.220
155.119	19.05	50	50	46	1	ERC20	052.220
155.120	20	50	50	46	1	ERC20	052.220
155.125	25	50	50	46	1	ERC20	052.220
155.126	25.40	50	50	46	1	ERC20	052.220
155.216	16	57	53	46	1	ERC25	052.325
155.219	19.05	57	53	46	1	ERC25	052.325
155.220	20	57	53	46	1	ERC25	052.325
155.222	22	57	53	46	1	ERC25	052.325
155.225	25	57	53	46	1	ERC25	052.325
155.226	25.40	57	53	46	1	ERC25	052.325
155.232	32	57	53	46	1	ERC25	052.325
155.325	25	69	58	50	1.5	ERC32	052.332
155.326	25.40	69	58	50	1.5	ERC32	052.332
155.330	30	69	58	50	1.5	ERC32	052.332
155.331	31.75	69	58	50	1.5	ERC32	052.332
155.332	32	69	58	50	1.5	ERC32	052.332
155.425	25	79	64	50	1.5	ERC40	052.340
155.426	25.40	79	64	50	1.5	ERC40	052.340
155.430	30	79	64	50	1.5	ERC40	052.340
155.431	31.75	79	64	50	1.5	ERC40	052.340
155.432	32	79	64	50	1.5	ERC40	052.340

Caractéristiques :

L'oscillation compense les erreurs d'alignement entre l'outil et la pièce à usiner.

S'utilise aussi pour le taraudage rigide sur tours et centres d'usinage à commande numérique.

Mode d'emploi

- 1 - L'outil est maintenu au centre par la poussée du ressort 1.
- 2 - En agissant sur la vis 2, on règle la pression du ressort, ce qui rend plus ou moins sensible le mouvement radial de l'outil.
- 3 - En desserrant la bague 3 de 0.1 à 0.2mm, on donne à l'outil l'oscillation comme illustré sur la fig. 2.

Features :

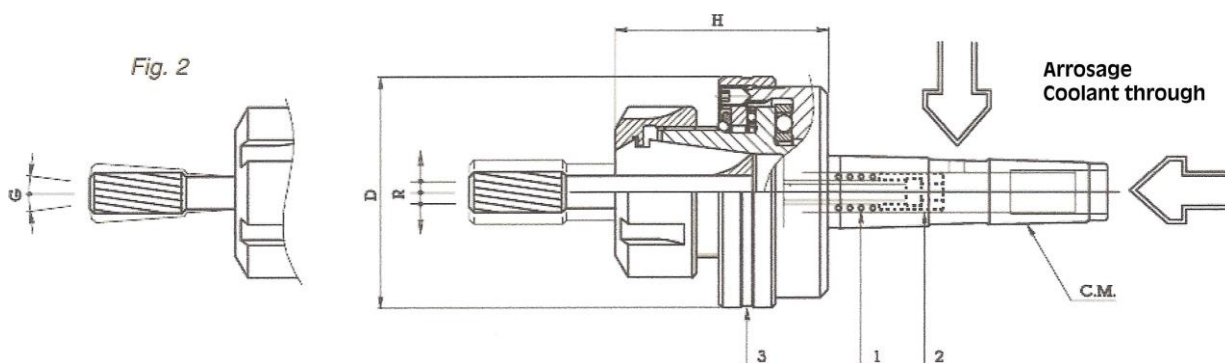
The free moving ball-bearing drive allows the reamer to follow the existing drilled hole for a high quality work.

It also could be used for synchronised tapping operations on lathes and CNC machining centers

Technical datas :

- 1 – The spring n°1 allows to center the tool
- 2 – The screw n° 2 allows to adjust the floating level
- 3 – The nut n° 3 allows to obtain also the floating movement shown in fig.2.

Porte-alésoirs flottants à cône morse et pinces ERC DIN6499/B Morse taper floating reamer holders



R = course radiale par rapport au centre
R = radial stroke from the center

Code	CM	D	H	L	R	Collets Pinces	Nuts Ecrus
155.702	CM 2	42	40	69	1	ERC11	052.411
155.703	CM 3	42	40	86	1	ERC11	052.411
155.002	CM 2	42	44	69	1	ERC16	052.216
155.003	CM 3	42	44	86	1	ERC16	052.216
155.102	CM 2	50	50	69	1	ERC20	052.220
155.103	CM 3	50	50	86	1	ERC20	052.220
155.202	CM 2	57	53	69	1	ERC25	052.325
155.203	CM 3	57	53	86	1	ERC25	052.325
155.303	CM 3	69	58	86	1.5	ERC32	052.332
155.304	CM 4	69	58	109	1.5	ERC32	052.332
155.403	CM 3	79	64	86	1.5	ERC40	052.340
155.404	CM 4	79	64	109	1.5	ERC40	052.340

Caractéristiques :

L'oscillation compense les erreurs d'alignement entre l'outil et la pièce à usiner.

S'utilise aussi pour le taraudage rigide sur tours et centres d'usinage à commande numérique.

Mode d'emploi

1 - L'outil est maintenu au centre par le ressort 1

2 - En agissant sur la vis 2, on règle la pression du ressort, ce qui rend plus ou moins sensible le mouvement radial de l'outil.

3 - En desserrant la bague 3 de 0.1 à 0.2mm, on donne à l'outil l'oscillation comme illustré sur la fig. 2.

Features :

The free moving ball-bearing drive allows the reamer to follow the existing drilled hole for a high quality work.

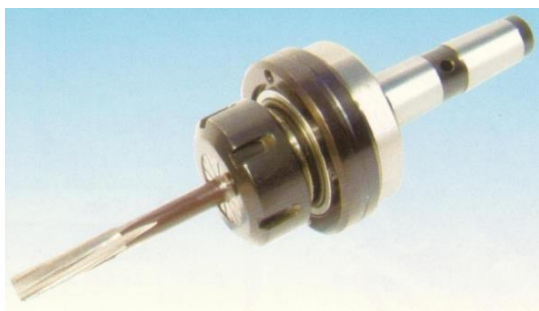
It also could be used for synchronised tapping operations on lathes and CNC machining centers

Technical datas :

1 - The spring n°1 allows to center the tool

2 - The screw n° 2 allows to adjust the floating level

3 - The nut n° 3 allows to obtain also the floating movement shown in fig.2.



Porte-alésoirs flottants VDI 3425-2 pour pinces ERC DIN 69880 VDI 3425-2 floating reamer holders with coolant through for collets DIN 69880



Caractéristiques :

L'oscillation compense les erreurs d'alignement entre l'outil et la pièce à usiner.

S'utilise aussi pour le taraudage rigide sur tours et centres d'usinage à commande numérique.

Mode d'emploi

1 - L'outil est maintenu au centre par le ressort 1

2 - En agissant sur la vis 2, on règle la pression du ressort, ce qui rend plus ou moins sensible le mouvement radial de l'outil.

3 - En desserrant la bague 3 de 0.1 à 0.2mm, on donne à l'outil l'oscillation comme illustré sur la fig. 2.

Features :

The free moving ball-bearing drive allows the reamer to follow the existing drilled hole for a high quality work.

It also could be used for synchronised tapping operations on lathes and CNC machining centers

Technical datas :

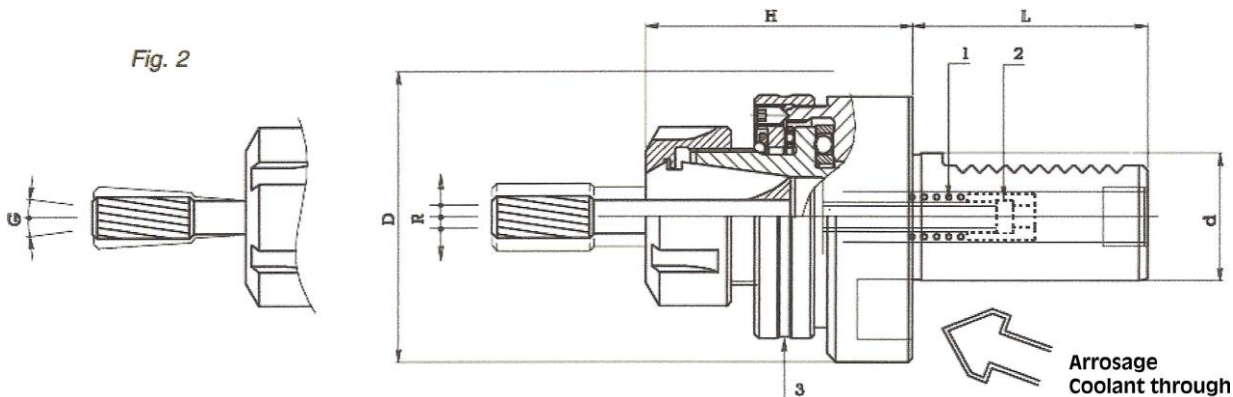
1 – The spring n°1 allows to center the tool

2 – The screw n° 2 allows to adjust the floating level

3 – The nut n° 3 allows to obtain also the floating movement shown in fig.2.

Code	d	D	H	L	R	Collets Pinces	Nuts Ecrus
9K3.2025	20	57	57	40	1	ERC25	052.325
9K3.3025	30	68	64	55	1	ERC25	052.325
9K3.3032	30	68	72	55	1.5	ERC32	052.332
9K3.4032	40	83	74	63	1.5	ERC32	052.332
9K3.4040	40	83	74	63	1.5	ERC40	052.340

Fig. 2



R = course radiale par rapport au centre
R = radial stroke from the center

Conditions générales de vente

Toute commande implique l'adhésion sans réserve aux dispositions ci-dessous qui ne sauraient être modifiées sauf stipulation contraire.

AVERTISSEMENT

Crylax se réserve le droit d'apporter sans préavis toute modification dans la réalisation et les données techniques de ses produits. De ce fait, les dessins et indications inscrits dans ce catalogue ne sont donnés qu'à titre indicatif.

COMMANDES

Toute première commande nécessitant l'ouverture d'un compte client doit être accompagnée de son règlement, d'un relevé d'identité bancaire et des références commerciales d'usage. Sans ces documents, nos envois seront faits contre remboursement ou par règlement préalable. Minimum de commande 150 Euros net hors taxes.

PRIX

Les prix retenus pour la facturation sont toujours ceux de notre tarif en vigueur au moment de la livraison.

FRAIS DE PORT ET DE REGLEMENT

Les frais de port et d'emballage et de règlement sont toujours à la charge du client. Les emballages ne sont pas repris.

EXPÉDITIONS

Les commandes sont exécutées dans la plus grande exactitude compatible avec les aléas de la fabrication et des approvisionnements. Les expéditions sont faites aux risques et périls du client, quel que soit le mode de transport utilisé. Le franco de port éventuel ne change pas ces conditions.

EXPORTATION

Nos modalités de livraison à l'exportation sont régies par les Incoterms de la chambre de commerce internationale indiqués sur nos factures.

RÉCLAMATIONS

Toute contestation, pour être prise en considération, devra être formulée au transporteur responsable par lettre recommandée dans les trois (3) jours (article 105 du code de commerce). Aucune réclamation ne pourra être prise en compte passé un délai de huit (8) jours après réception de la marchandise. Aucun retour ne sera accepté sans notre accord préalable et écrit, les articles retournés devront être récents, à l'état de neuf et dans leur emballage d'origine. En cas de retour, nous nous réservons la possibilité d'appliquer une moins-value de 20 % (vingt-pour-cent) sur le prix facturé, à titre d'indemnité relative aux frais subis.

DÉLAIS

Les délais sont donnés à titre indicatif, leur non-observation, non plus que l'obligation de livraison complète, ne peuvent engager notre responsabilité. Les retards ne donnent aux clients aucun droit d'annuler les commandes, d'en refuser la livraison ou de réclamer des dommages-intérêts ou indemnités à quelque titre que ce soit.

GARANTIE

La sévérité de notre contrôle nous permet de garantir nos fournitures contre tout vice de fabrication. Toutefois, si pour des raisons indépendantes de notre volonté, un défaut se révélait à l'usage, notre garantie se limite à l'échange du produit reconnu par nous défectueux, à l'exclusion de tous dommages-intérêts pour quelque cause que ce soit.

PAIEMENT – PENALITES DE RETARD

Factures jusqu'à 150 Euros net hors taxes : comptant par chèque ou virement impérativement sous huit (8) jours date de facture sans aucune déduction d'escompte. Factures supérieures à 150 Euros net hors taxes : par chèque date de facture à 30 jours nets. Nous refusons les traites. Nos factures sont toujours payables à Thyez aux échéances fixées suivant nos accords particuliers. A défaut de paiement à l'échéance, nous appliquerons en plus des agios correspondants, au taux de 1.7 % par mois, une indemnité forfaitaire de 40 Euros pour frais de recouvrement (art L441-6 et D441.5 du code de commerce). Le non-paiement d'une seule échéance entraîne l'exigibilité immédiate de la totalité de nos créances et la suspension ou l'annulation à notre gré des commandes et livraisons en cours.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ – TRANSFERT DES RISQUES

Il est expressément convenu que le vendeur conserve la propriété des marchandises livrées jusqu'au paiement intégral de leur prix en principal et intérêts (loi n° 80-335 du 12 mai 1980), la remise du chèque ou autre titre créant une obligation de payer ne constituant pas un paiement. Cependant, dès la livraison des dites marchandises, l'acquéreur en deviendra responsable, le transfert de la possession impliquant le transfert des risques. Il s'engage à souscrire, dès à présent, au bénéfice du vendeur, un contrat d'assurances garantissant leur perte, vol, détérioration ou destruction.

ORIGINE

Bien que n'étant pas fournis par les constructeurs cités dans notre catalogue, les produits que nous proposons s'adaptent parfaitement à leurs machines. Les marques demeurent la propriété de leurs dépositaires et ne sont citées que pour diminuer les risques d'erreur dans les commandes. Les dessins et plans ne sont donnés qu'à titre indicatif et n'ont aucune valeur contractuelle. Ils peuvent être modifiés sans préavis. Les plans et échantillons qui nous sont adressés pour fabrications spéciales ne sont pas rendus.

CLAUSE ATTRIBUTIVE DE JURIDICTION

En cas de contestation, il est fait attribution expresse de juridiction au tribunal d'Annecy dont dépend notre siège, à l'exclusion de tout autre.