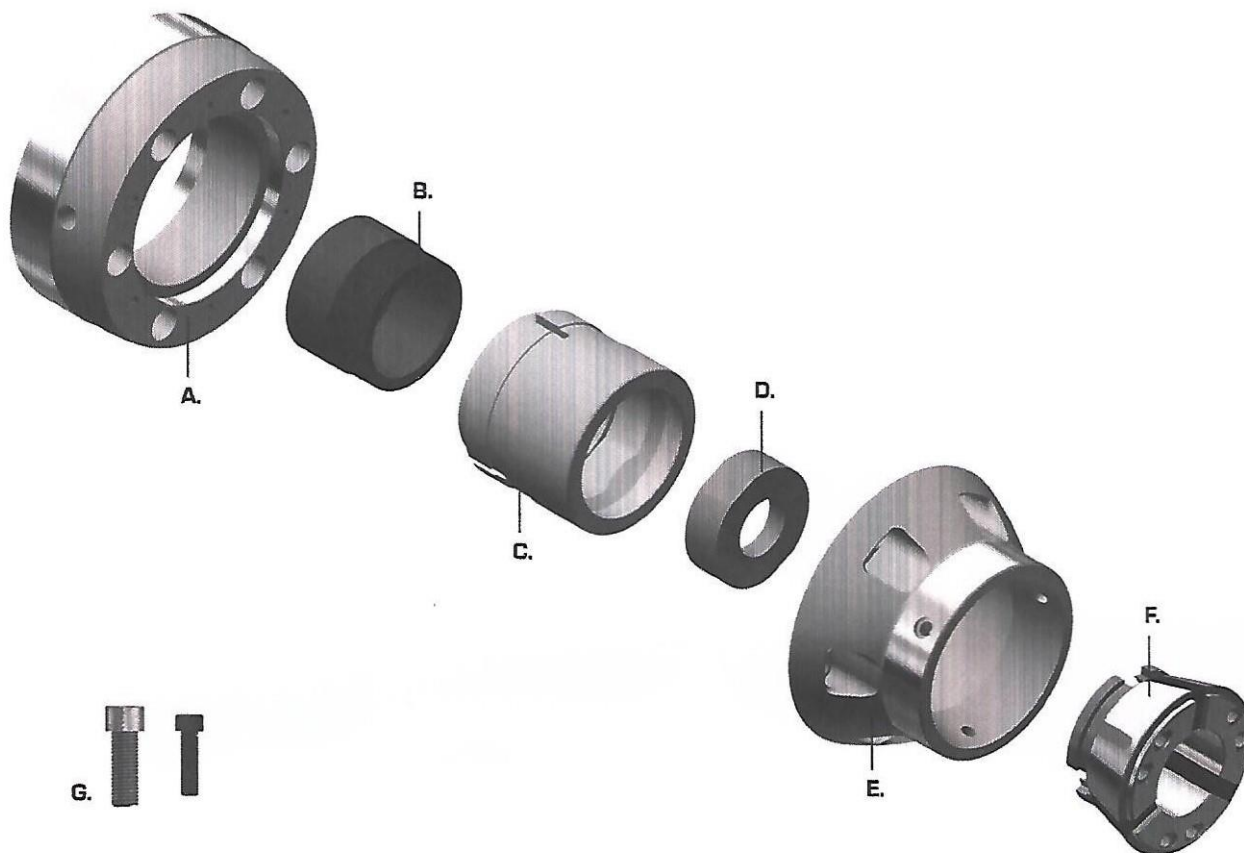


MANUEL D'UTILISATION DES MANDRINS SMH - ASA

MONTAGE

Mandrin SMH – ASA – Mandrin de serrage à pinces tirées



Composition

A – Embase ASA; B – Interface; C – Douille de serrage ; D – Douille de centrage de barre ;
E – Nez à changement rapide ; F – Pince ; G – Vis de blocage

Description du système

Dans les mandrins à pinces tirées, la pince s'accouple directement avec le cône du mandrin, générant un serrage parallèle sur toute la longueur des mors. Les opérations de démontage et changement de pinces sont simples et rapide, surtout grâce à l'emploi d'un extracteur pneumatique.

TOUS LES MANDRINS UNILOCK SMH SONT COMPATIBLES AVEC LES PINCES ORIGINALE HAINBUCH*

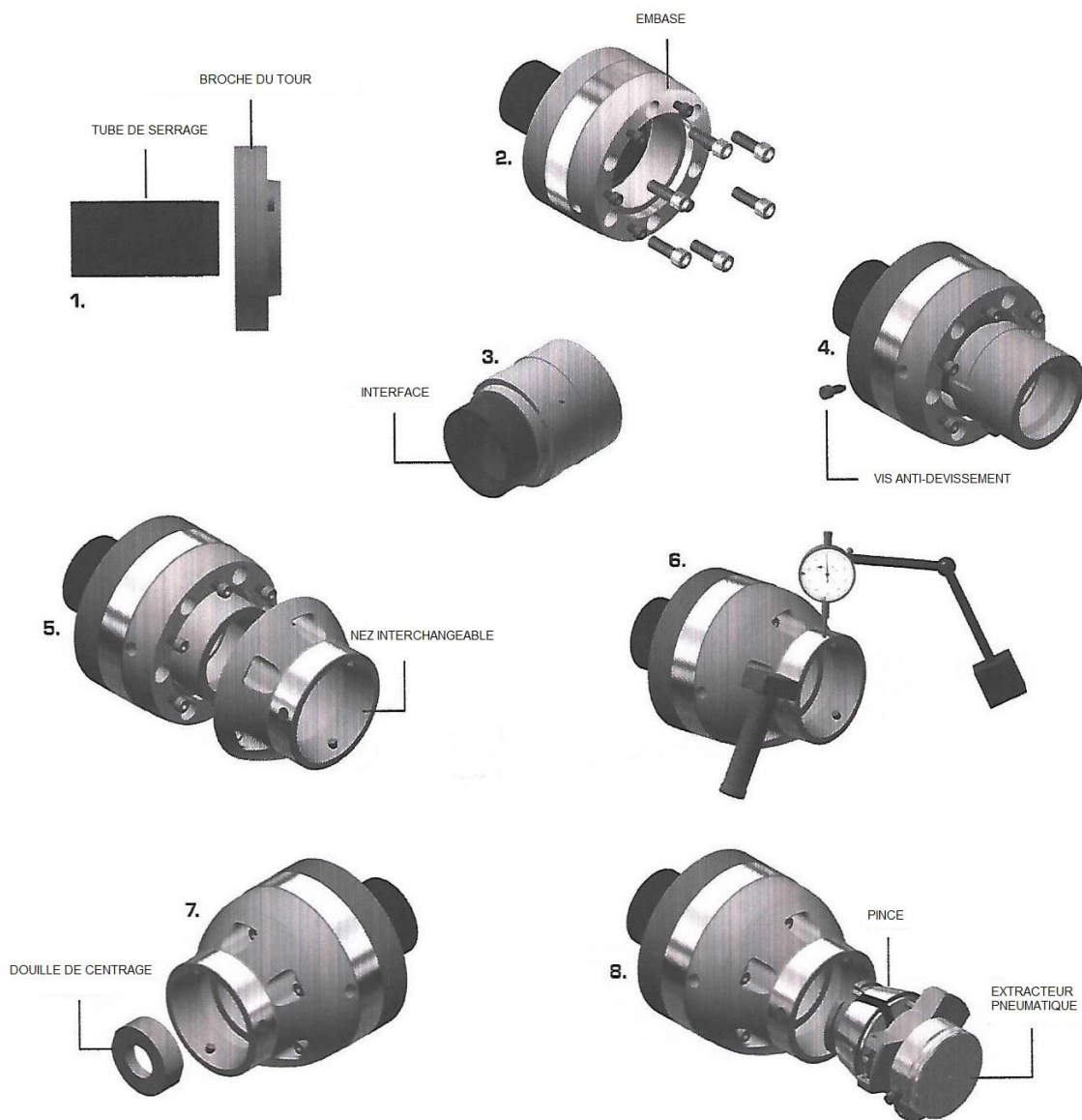
Utilisations :

S'emploie sur la broche principale du tour pour l'usinage des barres. En outre, la ductilité constructive du système permet de réelles solutions aux serrages spécifiques des barres tréfilées, rectifiées, les aciers laminés et les tubes. Le revêtement en polyuréthane ne laisse pas passer les copeaux à l'intérieur de la pince.

Points forts :

Grande force de serrage; Tolérances d'usinage inférieures aux normes DIN : Poids et encombrements minimes; Plage d'utilisation - 1mm; Grande rigidité pour une importante réduction des vibrations sur la pièce usinée; Serrage de pièces brutes, forgées, barres laminées, pièces de fonderies; Changement rapide des pinces.

*Les marques ne sont citées qu'à titre informatif et demeurent la propriété de leurs dépositaires.



MONTAGE

1. Positionner le tube de serrage tout en avant.
2. Monter l'embase du mandrin sur la broche du tour avec les vis de blocage.
3. Visser la douille de serrage sur le tube de serrage au moyen de l'interface* jusqu'à la mesure indiquée sur le plan fourni avec le mandrin.
4. Tourner la douille de serrage et bloquer la vis anti-dévissement.
5. Assembler le nez interchangeable sur l'embase en l'insérant sur les six vis prémontées et serrer les vis.
6. Centrer le nez avec un comparateur jusqu'à obtenir la tolérance voulue et bloquer les vis.
7. Insérer la douille de centrage dans le canon de serrage.
8. Insérer la pince avec l'extracteur pneumatique et l'accrocher à la douille de serrage.

*L'interface n'est pas nécessaire sur toutes les machines.